

浙江大立科技股份有限公司红外热像仪及非制冷红外焦平面阵列探测器建设项目竣工环境保护验收意见

2024年10月15日，浙江大立科技股份有限公司在项目所在地组织召开了浙江大立科技股份有限公司红外热像仪及非制冷红外焦平面阵列探测器建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的单位有：浙江大立科技股份有限公司（建设单位）、浙江安联检测技术服务有限公司（验收监测单位）、杭州佳境环保科技有限公司（验收服务单位），成立了验收工作组（验收组名单附后）。验收组与会人員现场检查了该项目环保设施的建设和运行情况，听取了建设单位关于该项目的环保执行情况介绍、验收监测单位关于该项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，经认真讨论形成验收意见如下：

一、工程基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江大立科技股份有限公司位于浙江省杭州市滨江区滨康路639号，本次扩建内容：拆除3区配套服务楼，在地块东南位置新建主体26层的高层厂房，新建建筑面积62500m²，建筑占地面积10025m²，新增年产红外热像仪（含组件）6000台（套），非制冷红外焦平面探测器13000套。建成后，全厂生产产品规模为：年产DL系列红外热像探测仪产量1300套、其他红外热像仪8000台、年产非制冷红外焦平面阵列探测器16500台及其配套集成电路5000套、年产巡检机器人100台。。目前企业已建成生产能力同设计。

（二）建设过程及环保审批情况

现有项目情况：

企业现有项目环保审批、验收情况统计表

序号	项目名称	审批文号	验收文号	运营情况
1	浙江大立科技股份有限公司红外热成像产品研究中心和生产基地项目	环评批复 [2001]0464号, 2001 年9月	环杭验[2006]0101号, 2006年6月19日	运营中
2	浙江大立科技股份有限公司非制冷红外焦平面阵列探测器国产化项目	杭环评批 [2007]0133号, 2007 年4月3日	环杭验[2009]0069号, 2009年10月22日	运营中

3	浙江大立科技股份有限公司红外热像仪产业化升级项目	杭环评批[2007]0134号, 2007年4月3日	环杭验[2009]0068号, 2009年10月22日	运营中
4	浙江大立科技股份有限公司智能型嵌入式硬盘录像机产业化项目	杭环评批[2007]0135号, 2007年4月3日	环杭验[2009]0073号, 2009年10月22日	项目暂停取消, 不运营
5	浙江大立科技股份有限公司年产红外热像仪(含组件)6000台(套)项目	滨环评批[2013]329号, 2013年11月1日	滨环验[2017]50号, 2017年8月7日	运营中
6	浙江大立科技股份有限公司年产非制冷红外焦平面探测器13000套项目	滨环评批[2013]330号, 2013年11月1日	滨环验[2017]49号, 2017年8月4日	运营中
7	浙江大立科技股份有限公司红外热像仪及非制冷红外焦平面阵列探测器建设项目	滨环评批[2014]117号, 2014年6月4日	本次自主验收	运营中
8	浙江大立科技股份有限公司技改项目	滨环评批[2016]335号, 2016年12月28日	2018年9月完成废气、废水自主验收	运营中
9	浙江大立科技股份有限公司全自动红外测温仪扩建项目	滨环备[2020]34号, 2020年7月31日	暂未实施	/
10	浙江大立科技股份有限公司光电吊舱开发及产业化项目	滨环备[2020]35号, 2020年7月31日	暂未实施	/
11	浙江大立科技股份有限公司年产30万只红外温度成像传感器产业化建设项目	滨环备[2020]33号, 2020年7月31日	暂未实施	/

本项目情况:

浙江大立科技股份有限公司于2014年6月4日通过了《浙江大立科技股份有限公司红外热像仪及非制冷红外焦平面阵列探测器建设项目环境影响报告表》的环评审批, 批复号: 滨环评批[2014]117号。企业于2020年05月14日对企业所有项目进行排污许可登记, 登记编号: 913300007308931541001Y。本次扩建项目于2024年5月13日建成试运行, 已建成内容及配套的污染防治设施试运行情况正常。本次扩建项目: 年产红外热像仪6000台, 年产非制冷红外焦平面阵列探测器13000台, 建成后企业全厂生产规模: 年产DL系列红外热像探测仪产量1300套、其他红外热像仪8000台、年产非制冷红外焦平面阵列探测器16500台及其配套集成电路5000套、年产巡检机器人100台。

（三）投资情况

项目实际总投资约20000万元，环保投资约100万元，环保投资所占比例为0.5%。

（四）验收范围

本次验收内容：此次扩建项目年产红外热像仪6000台，年产非制冷红外焦平面阵列探测器13000台及依托设施的验收，根据2024年5月~7月试运行期间情况，验收本项目的环保设备（措施）落实情况，污染物达标排放及总量控制情况。本次扩建项目验收完成后，企业整体生产规模为：年产DL系列红外热像探测仪产量1300套、其他红外热像仪8000台、年产非制冷红外焦平面阵列探测器16500台及其配套集成电路5000套、年产巡检机器人100台。

二、工程变动情况

产品生产规模方面：实际生产方案与环评审批一致。

生产工艺方面：实际生产工艺与环评审批一致。

生产设备方面：实际投用生产设备与环评审批基本一致。生产设备种类无变化，部分设备有所增减，部分设备取消不采用，均属于辅助设备，不会造成排污量增加等情况。

原辅料方面：实际生产使用的原辅材料折算后与审批使用量相当。原辅料用量不超过环评审批用量，不会造成排污量增加等情况。

污染防治方面：已建内容的污染防治措施与环评基本一致。危废产生量超过环评审批量，但收集暂存委托相关资质单位处置，不外排。

总平面布置方面：生产功能布局与环评审批基本一致，其中生产车间调整设备布置，部分楼层闲置不用，不增加生产规模及排污。

项目不存在重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为生活污水、食堂餐饮废水。食堂餐饮废水排入隔油池预处理，生活污水进入化粪池预处理后一同达标纳管，由城镇污水处理厂处理达标排放。

（二）废气

本项目废气主要有焊接烟尘废气、食堂油烟废气、汽车尾气、清洗擦拭有机

废气。焊接烟尘废气收集依托老厂区2幢“活性炭吸附装置”处理后屋顶高空排放；食堂油烟废气经油烟净化装置净化处理后于新建大楼裙房屋顶高空排放；汽车尾气收集后通过新建大楼主楼屋面尾气井排放；清洗擦拭有机废气车间无组织排放。

（三）噪声

加强配套设备的维护与保养；生产车间内合理布局、尽量选用低噪声的设备、对排风管道等设备采取消声减振措施，风机、水泵设于单独隔声房内等。

（四）固废

本项目产生的固废有边角料、金属粉尘、一般废包装材料、生活垃圾、餐饮垃圾、废泔水油、废过滤棉、废酒精瓶、废弃分子筛氧化铝、有机溶剂废液、废活性炭、废锡膏及包装罐、废矿物油、油滤芯、废乳化液、废回丝手套、废棉棒等、PCB板、硒鼓墨盒、电池、灯管。

本项目边角料、金属粉尘、一般废包装材料委托一般固废处置单位回收综合利用。生活垃圾、餐饮垃圾委托环卫部门清运。废泔水油委托资质单位回收处置。危废类：废过滤棉、废酒精瓶、废弃分子筛氧化铝暂未产生，有机溶剂废液、废活性炭、废锡膏及包装罐、废矿物油、油滤芯、废乳化液、废回丝手套、废棉棒等、PCB板、硒鼓墨盒、电池、灯管预计全年产生量均高于环评预计量。因企业严格管理，危废收集制度较为严格，项目实际各类危废产生量与预计量相比偏多。项目产生的危废等依托暂存于2区一层现有危废间，委托相关资质单位（杭州钱唐环境服务有限公司，危险废物经营许可证编号：浙小微收集第0113号）定期转运不外排。现有危废间面积约15m²，可容纳全厂各类危废一次最大6t量的暂存。不属于重大变更情况，均符合要求。

四、环境保护设施调试效果

2024年06月13日~14日、06月17日~18日，浙江安联检测技术服务有限公司对该项目实施竣工环境保护验收监测。验收监测报告主要结论如下：

（一）废水

根据验收监测报告，验收期间，实验废水排口水质pH监测值为6.8~7.4，化学需氧量监测值为86~492mg/L，悬浮物监测值11~130mg/L，氨氮监测值为3.39~14.3mg/L，总磷监测值为0.47~2.93mg/L，五日生化需氧量监测值为52.9~206mg/L，动植物油监测值为1.84~64.2mg/L，均符合《污水综合排放标准》

(GB8978-1996) 三级标准；氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。

(二) 废气

根据验收监测报告，验收期间，焊接废气排气筒出口有组织污染物浓度为：铅 $1.25 \times 10^{-3} \sim 1.30 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ ，锡 $1.30 \times 10^{-3} \sim 2.18 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的二级标准限值要求。

食堂油烟废气排气筒出口有组织污染物浓度为：油烟 $0.3 \sim 0.5 \text{mg/m}^3$ ，符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)要求。

厂界无组织污染物浓度为：非甲烷总烃 $0.18 \sim 1.09 \text{mg/m}^3$ ，达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)厂界标准。

(三) 噪声

根据噪声监测结果分析，在本次扩建项目正常运行的状态下，所在地四周厂界昼间噪声监测值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准限值要求。

(四) 固废

本项目产生的固废有边角料、金属粉尘、一般废包装材料、生活垃圾、餐饮垃圾、废泔水油、废过滤棉、废酒精瓶、废弃分子筛氧化铝、有机溶剂废液、废活性炭、废锡膏及包装罐、废矿物油、油滤芯、废乳化液、废回丝手套、废棉棒等、PCB板、硒鼓墨盒、电池、灯管。

本项目边角料、金属粉尘、一般废包装材料委托一般固废处置单位回收综合利用。生活垃圾、餐饮垃圾委托环卫部门清运。废泔水油委托资质单位回收处置。危废类：废过滤棉、废酒精瓶、废弃分子筛氧化铝暂未产生，有机溶剂废液、废活性炭、废锡膏及包装罐、废矿物油、油滤芯、废乳化液、废回丝手套、废棉棒等、PCB板、硒鼓墨盒、电池、灯管预计全年产生量均高于环评预计量。因企业严格管理，危废收集制度较为严格，项目实际各类危废产生量与预计量相比偏多。项目产生的危废等依托暂存于2区一层现有危废间，委托相关资质单位（杭州钱唐环境服务有限公司，危险废物经营许可证编号：浙小微收集第0113号）定期转运不外排。现有危废间面积约 15m^2 ，可容纳全厂各类危废一次最大6t量的暂存。不属于重大变更情况，均符合要求。

（五）总量控制

根据验收监测报告，项目污染物总量控制指标符合环评中的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

建设单位运营期间，环保设施均正常运行，污染物排放均能够达到相关标准限值，对周边环境影响不大。

六、验收结论

浙江大立科技股份有限公司红外热像仪及非制冷红外焦平面阵列探测器建设项目环保手续完备，较好的执行了环保“三同时”的要求，验收资料基本齐全，环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成，建立了较为规范的环保管理制度，各主要污染物指标达到相应污染物排放标准的要求，总量符合环评及批复要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中所规定的验收不合格情形，验收组同意该项目通过阶段性竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、企业应日常加强环保设施的维护保养，确保各环保设施稳定运行及达标排放；完善污染防治设施的标识标牌，相关操作规程及管理制度上墙，完善环保设施运行台帐制度。

八、验收人员信息

序号	单位	签名	备注
1	浙江大立科技股份有限公司	罗华水	建设单位
2	浙江安联检测技术服务有限公司	周利祥	验收监测单位
3	杭州佳境环保科技有限公司	方开	验收服务单位

浙江大立科技股份有限公司

2022年10月10日



浙江大立科技股份有限公司红外热像仪及非制冷红外焦平面阵列

探测器建设项目竣工环境保护验收小组会议签到单

会议时间： 2024年10月15日

会议地点：

序号	单位名称	职务(职称)	签名	联系电话
1	浙江大立科技股份有限公司	副经理	罗华林	13306533885
2	浙江安联检测技术服务有限公司	检测部经理	周利祥	1596747480
3	杭州佳境环保科技有限公司	项目经理	方方丹	17826850277